



B

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

名称	行程	A
X-LRGS-50-C-9595	50	188
X-LRGS-100-C-9595	100	238
X-LRGS-150-C-9595	150	288
X-LRGS-200-C-9595	200	338
X-LRGS-300-C-9595	300	438
X-LRGS-400-C-9595	400	538
X-LRGS-500-C-9595	500	638
X-LRGS-600-C-9595	600	738
X-LRGS-700-C-9595	700	838
X-LRGS-800-C-9595	800	938
X-LRGS-900-C-9595	900	1038
X-LRGS-1000-C-9595	1000	1138

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

阶段标记			重量	比例	X轴手动滑台
				1:5	
X-LRGS-(50-1000)-C-9595					替代
共张	第张	版本			

上海程方光学仪器有限公司

X-LRGS-(50-1000)-C-9595

共张 第张 版本 替代