



B

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

名称	行程	A
X-LRGS-50-C-140140	50	208
X-LRGS-100-C-140140	100	258
X-LRGS-150-C-140140	150	308
X-LRGS-200-C-140140	200	358
X-LRGS-300-C-140140	300	458
X-LRGS-400-C-140140	400	558
X-LRGS-500-C-140140	500	658
X-LRGS-600-C-140140	600	758
X-LRGS-700-C-140140	700	858
X-LRGS-800-C-140140	800	958
X-LRGS-900-C-140140	900	1058
X-LRGS-1000-C-140140	1000	1158

										上海程方光学仪器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	X轴手动滑台			
设计			标准化				2.221	1:5				
校核			工艺			X-LRGS-(50-1000)-C-140140			替代			
主管设计			审核									
			批准			共1张	第1张	版本				